







- ELEVADOR
- ESPIRAL DUO-SYNCHRO -NUEVO-
- MOTOR DOBLE ESPIRAL
- DIVISOR DUO
- KIT BOCADILLO/BAGUETTE
- 7ª BANDEJA
- PANEL DE PROTECCIÓN DE LEXAN
- KIT PROTECCIÓN LLAVE
- KIT FIJACIÓN PARED/SUELO
- CERRADURA ESPECIAL CON CÓDIGO (Rielda)
- SISTEMAS DE RECAUDACIÓN
- PERSONALIZACIÓN
- COLOR DE MUEBLE

## **COLORES ESTÁNDAR MUEBLE**



Negro

## G-Snack Design SC8 Master

## Snacks, solucionado

LAS MEJORES PRESTACIONES

## SISTEMA MODULAR

LA SOLUCION PARA PUERTAS ESTRECHAS

Distribuidor para snacks evolucionado y con nuevo look. Su escaparate espacioso y bien iluminado potencia la exposición de los productos. La innovadora botonera capacitiva con los números retroiluminados permite que se vean mejor tanto en sitios iluminados como oscuros. Dispone de nuevas características para facilitar su utilización como una gran pantalla con caracteres en azul y un nuevo y sencillo sistema de cierre de la puerta.

Gracias a las nuevas características del software para la detección de los estantes y al sistema de venta seguro, el distribuidor automático está completo.

ALTO X ANCHO X FONDO (mm)	1830* x 980 x 845
PESO (NETO estándar sin opciones)	310 kg
N° DE SELECCIONES POR BANDEJA	8
Nº DE BANDEJAS	Estándar 6 / Máx. 7
Nº DE SELECCIONES	Máx. 56
PROTOCOLO	Executive / MDB
CONTROL SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	Electrónico
TEMPERATURA INTERNA	+2°C hasta +10°C
MÁXIMO CONSUMO ENERGÉTICO	600 W
SUMINISTRO ELÉCTRICO	230 V /50 Hz
CATEGORÍA CLIMÁTICA	ST (+16°C hasta +38°C)
EVA ESTÁNDAR - CONSUMO ENERGÉTICO	203 wh/h
CLASE ENERGÉTICA (EVA EMP)**	A+

<sup>\*</sup> Con patas regulables

<sup>\*\*</sup> Según EVA EMP 3.0 - Datos disponibles previa solicitud

<sup>\*\*\*</sup> El equipo contiene gases fluorados de efecto invernadero. Los gases fluorados de efecto invernadero están contenidos en un equipo sellado herméticamente.